Numer zapytania	Z97/5/1/aktualizacja2
Tytuł zapytania	PL: Dostawa urządzeń technologicznych do produkcji cementu dla instalacji wstępnego mielenia klinkieru na terenie zakładu Dyckerhoff Polska sp. z o.o / EN: Supply of Airslides to the pre-milling plant of Clinker at Dyckerhoff Polska sp. z o.o.
Kupiec prowadzący:	Witos, Arkadiusz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Witos, Arkadiusz
Data złożenia:	2025-08-25 13:22:44
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-08-20 15:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-09-08 14:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2025-08-30 14:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

UWAGA: Zmiana w zapytaniu!!!

Z uwagi na zmianę projektową zesypu z prasy rolowej aktualizujemy zapytania o rys z załącznika, w sumie waga zsypu zmieniła się z 4066,35kg a teraz jest 3746,37kg. W załącznikach które umieściliśmy na platformie w pkt3.9 w którym w ppkt. 3.9.6 zmianie uległy załączniki, na żółto ppkt do którego należy zmienić załączniki

Na platformie jest załącznik **Załącznik_20_kanały_zsypowe_chutes_ducts** a w nim katalog jak poniżej i pliki w tym katalogu należy zmienić na te załączone.

(

ATTENTION: Change in the enquiry!!!

Due to a design change in the roller press chute, we are updating the enquiries about the drawing in the attachment. The total weight of the chute has changed from 4066.35 kg to 3746.37 kg. In the attachments that we have placed on the platform in point 3.9, in subpoint 3.9.6, the attachments have been changed, highlighted in yellow, to which the attachments should be changed.

The platform contains the attachment Załącznik_20_kanały_zsypowe_chutes_ducts, which contains the directory below, and the files in this directory should be changed to those attached)

Załącznik nr 6 – Zapytanie ofertowe do przetargu

Dostawa urządzeń technologicznych do produkcji cementu dla instalacji wstępnego mielenia klinkieru na terenie zakładu Dyckerhoff Polska sp. z o.o

1. **Opis projektu inwestycyjnego**

Przedmiotem inwestycji jest zwiększenie zdolności produkcyjnych zakładu produkcji cementu w Nowinach poprzez budowę instalacji do wstępnego przemiału klinkieru do produkcji cementu, której integralną częścią będzie dostawa Urządzeń technologicznych do produkcji cementu w Cementowni Nowiny. " w Dyckerhoff Polska Sp. z o. o.

2. **Przedmiot zapytania ofertowego**

Przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego jest dostawa Urządzeń technologicznych do produkcji cementu dla instalacji wstępnego mielenia klinkieru na terenie zakładu Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

Przedmiot zamówienia będzie zgodny z warunkami niniejszego zapytania ofertowego, jeśli będzie spełniał warunki przedstawione w specyfikacji technicznej w sposób zgodny lub równoważny. Przedmiot zamówienia nie może mieć parametrów gorszych niż przedstawione w zapytaniu ofertowym. Odpowiedzialność za wyjaśnienie zakresu równoważności zaproponowanych parametrów spoczywa na składającym ofertę.

3. Zakres oferty, obejmuje prefabrykacje i dostawę urządzeń technologicznych gotowych do montażu dla instalacji wstępnego mielenia klinkieru prasy HPGR stanowiące po zmontowaniu ciąg linii produkcyjnej włączając elementy (śruby i uszczelnienia) potrzebne do połączenia elementów tych urządzeń ze sobą, zgodnie z wizualizacją załączoną jako Załącznik_21_Wizualizacja oraz rysunkiem ogólnym układu załączonym jako: Załącznik_23_Rysunek_ogólny_układu, urządzenia wyszczególnione poniżej:

    1. **Prefabrykacja i dostawa Separatora wysokowydajnego SEPOL LM prasy rolowej, dostarczonego w elementach gotowych do montażu bez uwzględnienia montażu, silnika, ramy silnika, przekładni i elementów obrotowych wraz z nadzorem nad montażem urządzenia z uwzględnieniem kosztów podróży, zakwaterowania oraz pozostałych zgodnie z załącznikiem:**
    Załącznik_7_Rysunek_złożeniowy_separatora_5F1_AS01

        1. Wykonanie i dostawa separatora w elementach zgodnie z dokumentacją techniczną załączoną jako:
        Załącznik_8_Wysoko_wydajny_separator_5F1_AS01
        2. Nie uwzględniać dostawy silnika, ramy wsporczej silnika, przekładni i wirnika separatora, uwzględnić kompatybilność z tymi urządzeniami.
        3. W dostawie nie uwzględniać warstwy wewnętrznej trudnościeralnej Wearflex 1000 / Kalcret BNX, uwzględnić i zamontować stalowe elementy

umożliwiające późniejszy montaż tej warstwy.
4. Uwzględnić w dostawie elementy trudnościeralne ze stali kompozytowej

2. **Prefabrykacja i dostawa Kosza zasypowego prasy rolowej w elementach gotowych do montażu wraz z nadzorem nad montażem urządzenia z uwzględnieniem kosztów podróży, zakwaterowania oraz pozostałych bez uwzględnienia montażu Zgodnie z rysunkiem złożeniowym: Załącznik_10_złożeniowy_kosz_zasypowy_feed_bin, oraz projektem technicznym: Załącznik_9_Feed_Bin_Kosz_Zasypowy_5F1_PM01**

    1. Wykonanie i dostawa kosza zasypowego w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną

3. **Prefabrykacja i dostawa Separatora Statycznego prasy rolowej w elementach gotowych do montażu wraz z nadzorem nad montażem urządzenia z uwzględnieniem kosztów podróży, zakwaterowania oraz pozostałych bez uwzględnienia montażu, Zgodnie z projektem technicznym: Załącznik_12_Separator_Statyczny_Static_separator_5F1_US01 i rysunkiem złożeniowym: Załącznik_11_Rysunek_złożeniowy_static_separator_US01**

    1. Wykonanie i dostawa separatora statycznego w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną
    2. Nie uwzględniać dostawy warstwy trudno ścieralnej wewnętrznej Wearflex 1000 / Kalcret BNX separatora, uwzględnić w dostawie i elementy stalowe do montażu tej warstwy

4. **Prefabrykacja i dostawa zsypu z separatora do prasy rolowej w elementach gotowych do montażu wraz z nadzorem nad montażem urządzenia z uwzględnieniem kosztów podróży, zakwaterowania oraz pozostałych, bez uwzględnienia montażu, Zgodnie z projektem technicznym: Załącznik_14_Chute_from_SEPOL_zsyp_z_sepol_5F1_CH10 i rysunkiem złożeniowym: Załącznik_13_Zsyp_z_sepol_złożeniowy**

    1. Wykonanie i dostawa zsypu z separatora dynamicznego w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną
    2. Nie uwzględniać w dostawie „needle gate” bramki igłowej wsypu prasy rolowej

5. **Prefabrykacja i dostawa platformy do obsługi prasy rolowej w elementach gotowych do montażu wraz z nadzorem nad montażem urządzenia z uwzględnieniem kosztów podróży, zakwaterowania oraz pozostałych bez uwzględnienia montażu, Zgodnie z projektem technicznym: Załącznik_16_platforma_serwisowa_prasy_5F1_PM01 i rysunkiem złożeniowym: Załącznik_15_Rysunek_złożeniowy_platformy_5F1_PM01**

6. **Prefabrykacja i dostawa zestawu osłon wału napędowego prasy rolowej w elementach gotowych do montażu wraz z nadzorem nad montażem urządzenia z uwzględnieniem kosztów podróży, zakwaterowania oraz pozostałych, bez uwzględnienia montażu, Zgodnie z projektem technicznym: Załącznik_17_Zestaw_osłon_wału_ 5F1_PM01**

    1. Wykonanie i dostawa **Osłony wału kardana PM09-20/13** wału kardana prasy rolowej w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną
    2. Wykonanie i dostawa **Szyny PM5 Osłony wału kardana** prasy rolowej w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną

7. **Prefabrykacja i dostawa akcesoriów prasy rolowej w elementach gotowych do montażu wraz z nadzorem nad montażem urządzenia z uwzględnieniem kosztów podróży, zakwaterowania oraz pozostałych, bez uwzględnienia montażu, Zgodnie z projektem technicznym: Załącznik_18_Akcesoria_prasy_rolowej_5F1_PM01**

    1. Wykonanie i dostawa **Wspornika przeniesienia napędu PM09** prasy rolowej w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną
    2. Wykonanie i dostawa **Ramy silnika PM1000x1600** prasy rolowej w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną
    3. Wykonanie i dostawa **Wózka montażowego z prowadnicami PM09-20/13** prasy rolowej w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną
    4. Wykonanie i dostawa **Wózka skrzyni biegów PM09-P3DH545** prasy rolowej w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną

8. **Prefabrykacja i dostawa Cyklonów wysokowydajnych prasy rolowej w elementach gotowych do montażu wraz z nadzorem nad montażem urządzenia z uwzględnieniem kosztów podróży, zakwaterowania oraz pozostałych bez uwzględnienia montażu, Zgodnie z projektem technicznym: Załącznik_19_Wysokowydajny_cyklon_5F1_CN01**

    1. Wykonanie i dostawa **Cyklonów wysokowydajnych CN01** prasy rolowej w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną **bez uwzględnienia** dostawy izolacji zewnętrznej i wewnętrznej warstwy trudnościeralnej, z uwzględnieniem sposobu mocowania.

9. **Prefabrykacja i dostawa kanałów i zsypów prasy rolowej w elementach gotowych do montażu wraz z nadzorem nad montażem urządzenia z uwzględnieniem kosztów podróży, zakwaterowania oraz pozostałych bez uwzględnienia montażu, Zgodnie z projektem technicznym:**

Załącznik_20_kanały_zsypowe_chutes_ducts

1. **Uwaga rysunki kanałów i wsypu traktujemy jako wstępne, mogą ulec niewielkim modyfikacjom, do ustalenia na etapie produkcji.**
2. Wykonanie i dostawa **Zsypu 01 z separatora prasy rolowej do kosza zasypowego prasy HPGR** w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną
3. Wykonanie i dostawa **Zsypu 03_Big_BE_to_BC** w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną
4. Wykonanie i dostawa **Zsypu 04_BC_to_statosep_&_foreign_body_hopper** w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną
5. Wykonanie i dostawa **kanału 07_duct_Piece_inlet_filter** w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną
6. Wykonanie i dostawa **Zesypu z HPGR na BC** w elementach gotowych do montażu zgodnie z załączoną dokumentacją techniczną

10. **Prefabrykacja i dostawa przerzutki CF01 prasy rolowej gotowej do montażu wraz z nadzorem nad montażem urządzenia z uwzględnieniem kosztów podróży, zakwaterowania oraz pozostałych bez uwzględnienia montażu, Zgodnie z projektem technicznym: Załącznik_22_Przełącznik32_Diverter_gate_5F1_CF01**

4. **Harmonogram wykonania prac / Wymagana data dostawy**

Planowany termin dostawy, montażu i uruchomienia urządzenia poz. **3**

Dostawa poz.3: listopad 2025

Uruchomienie: do marzec 2027

5. **Termin składnia oferty**

Termin składania ofert: do 01-09-2025

Termin zadawanie pytań: do 25-08-2025

6. **Oferta cenowa**

Szczegółowa oferta cenowa powinna zawierać:

1. Wycena zakresu punktu 3
2. Specyfikację techniczną;
3. Warunki handlowe (cena, warunki płatności, gwarancje);
4. Czas i koszt dostawy;
5. Rysunki gabarytowe;
6. Określenie granic dostaw (punktów styku);
7. Zapotrzebowanie na media energetyczne: prąd, sprężone powietrze itp.
8. Cena ofertowa powinna być stała, obowiązująca w całym okresie realizacji Przedsięwzięcia
9. Dokumentację techniczno-ruchową w języku polskim
10. Wymagana wizja lokalna

7. **Warunki udziału w postępowaniu**

1. **Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności**

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot spełniający łącznie wszystkie następujące warunki:

1. Czynne prowadzenie działalności gospodarczej (aktywny wpis w CEIDG lub KRS) oraz posiadanie uprawnień do wykonywania działalności polegającej na sprzedaży przedmiotu zapytania ofertowego – weryfikacja na podstawie oświadczenia stanowiącego integralną część oferty.
2. Wobec Oferenta nie otwarto likwidacji ani nie ogłoszono upadłości – weryfikacja na podstawie oświadczenia stanowiącego integralną część oferty.
3. Brak powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym – weryfikacja na podstawie oświadczenia stanowiącego integralną część oferty.

2. **Wiedza i doświadczenie**

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot, który posiada wiedzę i doświadczenie umożliwiające poprawną realizację zamówienia. Wymagane jest, aby Oferent posiadał udokumentowane doświadczenie **(tj. co najmniej 3 zrealizowane zamówienia w ciągu ostatnich 5 lat na łączną kwotę nie mniejszą niż 2 000 000 zł netto wartości inwestycji w urządzeń technologicznych w branży cementowej lub pokrewnej (zlecający ma prawo zażądać przedstawienia dokumentów w celu weryfikacji).** Ocena spełnienia warunku dokonana zostanie na zasadzie *spełnia/nie spełnia* na podstawie złożonego przez Oferenta oświadczenia (**Załącznik nr 4)** do zapytania ofertowego. Zamawiający może żądać od Dostawcy dodatkowych dokumentów potwierdzających spełnienie niniejszego warunku.

3. **Potencjał techniczny**

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot, który posiada potencjał techniczny umożliwiający poprawną realizację zamówienia.

4. **Osoby zdolne do wykonania zamówienia**

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot, który posiada zasoby

kadrowe umożliwiające poprawną realizację zamówienia.

5. **Sytuacja ekonomiczna i finansowa**

O udzielenie zamówienia może ubiegać się wyłącznie podmiot, który znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowanej zapewniającej prawidłową realizację pełnego zakresu przedmiotu zamówienia, w tym jego terminową realizację oraz nie znajduje się w stanie upadłości ani likwidacji, nie wszczęto wobec Oferenta postępowania upadłościowego czy likwidacyjnego.

8. **Inne postanowienia zapytania ofertowego**

1. W ramach postępowania Zamawiający nie dopuszcza ofert wariantowych oraz wariantowości cen.
2. W ramach postępowania Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
3. Zamawiający ma prawo wglądu do dokumentów potwierdzających prawdziwość danych zawartych w ofercie oraz załącznikach do oferty.
4. W przypadku niewpłynięcia żadnej oferty na przedmiot zamówienia lub wpłynięcia tylko ofert podlegających odrzuceniu, lub w sytuacji, gdy wszyscy potencjalni Dostawcy zostaną wykluczeni z postępowania, lub nie spełnią warunków udziału w postępowaniu, Zamawiający dokona wyboru dowolnego Dostawcy przedmiotu zamówienia (z wolnej ręki), który spełni wszystkie kryteria i warunki określone w niniejszym zapytaniu ofertowym.
5. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydadzą się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub wzbudzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający żąda od Oferenta złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z Oferentem i będzie mógł odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
6. W przypadku, gdy wybrany Dostawca odstąpi od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, Zamawiający może zawrzeć umowę z Oferentem, który w prawidłowo przeprowadzonym postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn na każdym etapie postępowania, w tym na etapie zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Dostawcy oraz do unieważnienia postępowania także po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty.

9. **Kryteria oceny ofert**

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

1. **Kryteria formalne:**

1. Spełnienie warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt. 7.
2. Złożenie oferty w terminie.
3. Termin wykonania zgodnie z harmonogramem **(punkt 4).**
4. **Przygotowanie oferty zgodnie z wymaganiami określonymi w pkt. 3.**
5. Przedstawienie wszystkich wymaganych załączników do zapytania ofertowego.
6. Zakres oferowanego zamówienia jest zgodny z określonymi wymogami.
7. Posiadanie lub gotowość do ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej na kwotę min.

wartości oferty.

8. Doświadczenie - **lista min. 3 zrealizowanych zamówień w ciągu ostatnich 5 lat na łączną kwotę nie mniejszą niż 2 000 000 zł wartości inwestycji w dostawie urządzeń technologicznych w branży cementowej lub pokrewnej (zlecający ma prawo zażądać przedstawienia dokumentów w celu weryfikacji).**
9. Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa w postępowaniu ofertowym (załączony i podpisany załącznik nr 4).

Niespełnienie któregokolwiek z powyższych kryteriów spowoduje odrzucenie – nie będzie podlegała dalszej ocenie, przy czym istnieje możliwość uzupełnienia oferty, jeśli Zamawiający uzna, że jej weryfikacja będzie wymagała wyjaśnienia informacji zawartych w ofercie. W takich przypadkach, odrzucenie oferty nastąpi, jeśli Oferent nie uzupełni złożonej oferty w ciągu maksymalnie 5 dni roboczych od otrzymania od Zamawiającego wezwania do uzupełnienia. W przypadku uzupełnienia oferty przez Oferenta, Zamawiający dokona ponownej oceny oferty biorąc pod uwagę dostarczone uzupełnienia. Ponowny brak spełnienia któregokolwiek z powyższych kryteriów spowoduje odrzucenie oferty bez możliwości jej ponownego uzupełnienia.

2. **Kryteria punktowe:**

1. Przy ocenie oferty będą brane pod uwagę następujące elementy:

a. Cena zamówienia netto (A) - waga: 70%,
b. Czas reakcji serwisu (B) – waga 20%,
c. Gwarancja (C) waga 10%,

2. Końcowa liczba punktów to sumaryczna ilość punktów za poszczególne kryteria. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową liczbę punktów.
3. Cena zamówienia (A) (max 70 pkt):

a. Wartość oferty powinna zawierać wszystkie koszty wg pkt. 6., jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z wykonaniem przedmiotu zamówienia.
b. Cena podlegająca ocenie będzie łączną ceną netto (bez VAT) za wykonanie zlecenia.
c. Cena przedmiotu zamówienia może być tylko jedna - nie dopuszcza się wariantowości ofert. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w cenie, tak by podana cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.

4. Metodologia przyznania punktów:
    a. **Cena**: Liczba punktów (A) (max 70 pkt) dla badanej oferty zostanie obliczona wg następującego wzoru:

A

= cena oferty, na której wskazano najniższą cenę netto wsród ocenianych ofertcena wskazana na ofercie badanej*70%

b. **Czas reakcji serwisu**: (B) (max 20 pkt.):

Czas reakcji rozumiany jako – Czas reakcji od zgłoszenia do momentu przyjazdu serwisu na miejsce zgłoszenia Metodologia przyznania punktów:

Liczba punktów (B) dla badanej oferty zostanie obliczona wg następującego wzoru:

B

= Liczaba godzin wskazana przez firmę z najkrótszym czasem reakcjiLiczba godzin wskazana przez firmę badaną*20%

c. **Gwarancja** (C) (max 10 pkt.)

Gwarancja rozumiana jako – Okres udzielonej gwarancji od momentu podpisania protokołu uruchomienia. Metodologia przyznania punktów:

Liczba punktów (C) dla badanej oferty zostanie obliczona wg następującego wzoru:

C

= Ilość miesięcy oferty badanejIlość miesięcy oferty, na której wskazano największą liczbę wśród ocenianych ofert*10%

Oferta, która otrzyma największą liczbę punktów wyliczoną wg poniższego wzoru zostanie uznana za najkorzystniejszą. Wybór Zamawiającego jest ostateczny i nie podlega zaskarżeniu oraz zażaleniu.

Kryterium punktowe

Waga

Cena (A)

70 %

Czas reakcji serwisu (B)

20 %

Okres gwarancji (C)

10 %

OCENA KOŃCOWA = A + B + C

Wyniki działań matematycznych, dokonywanych przy ocenie badania ofert podlegają zaokrągleniu do drugiego miejsca po przecinku. W przypadku uzyskania w ten sposób równej punktacji dla co najmniej dwóch ofert, dokonuje się ponownych wyliczeń, zaokrąglając wyniki działań matematycznych do czwartego miejsca po przecinku.

Oferty spełniające wszystkie wymogi przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej cenowo. Następnie ofertom zostaną przyznane punkty zgodnie z metodologią przyznawania punktów opisaną powyżej. W postępowaniu ofertowym zwycięży Oferent, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów. W przypadku równej liczby punktów zwycięży Oferent, który zaproponował najbardziej korzystną cenę.

10. **Wykluczenia**

    Wykluczeniu z postępowania podlegają Dostawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Dostawcy, a Dostawcą, polegające w szczególności na:

1. Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa.
2. Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika.
3. Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z Wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia.
4. Pozostawaniu z Dostawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
5. Wykluczeniu z postępowania podlegają Dostawcy, którzy znajdują się na liście podmiotów objętych sankcjami oraz wykluczonych z postępowania zgodnie z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.
6. Wykluczeniu z postępowania podlegają Dostawcy, którzy podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1), w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1).

11. **Dane kontaktowe**

    Dodatkowe informacje oraz wymagana dokumentacja

    Mgr. inż. Marcin Kwaśniewski

    tel. +48 538 583 949

    tel. +48 41 346 66 78

    fax: +48 41 346 64 98

    E-mail: Marcin.Kwasniewski@dyckerhoff.com

Sprawy handlowe:

Arkadiusz Witos

tel. +48 41 346 64 93

tel. +48 600 083 475

E-Mail: Arkadiusz.Witos@dyckerhoff.com

12. **Adres dostawy**

    Dyckerhoff Polska sp. z o.o., Cementownia Nowiny

    ul. Zakładowa 3,

    26-052 Nowiny, Polska

13. **Informacje dodatkowe**

    1. **Wymagania elektryczne zgodnie z załącznikiem nr 5**
        1. Oferta musi zawierać pełny osprzęt elektryczny zainstalowany bezpośrednio na urządzeniu, doprowadzenie zasilania i sterowania po stronnie Dyckerhoff Polska, według przedstawionych w ofercie wytycznych odnośnie sterowania i kontroli pracy
        2. Podwykonawca świadczący usługi na obszarze Cementowni Dyckerhoff Polska w Nowinach będzie zobowiązana do:
        3. Przestrzegania zasad funkcjonowania firm obcych na terenie cementowni Dyckerhoff Polska opisanych w instrukcji w załączniku nr 2.
        4. Utrzymywania oraz pozostawienia porządków na obiektach objętych w/w zakresem remontowym w czasie oraz po wykonaniu prac.
        5. Przedstawienia warunków gwarancyjnych na w/w prace.
        6. Zapewnienia przez co najmniej 72 godziny obsługi technicznej podczas rozruchu urządzeń po inwestycji, remoncie.
        7. Dostarczenia listy pracowników (Formularz w załączniku nr 4):
    a. Aktualnymi badaniami lekarskimi;
    b. Aktualnymi potwierdzeniami szkoleń BHP;
    c. Niezbędnymi uprawnieniami i kwalifikacjami do wykonywania prac wynikających z umowy;
    d. Uprawnienia energetyczne dla prac związanych z eksploatacją (obsługa, konserwacja, remonty, montaż i prace kontrolno-pomiarowe).

    2. **Ważne informacje uzupełniające do przetargu ofertowego z którymi należy się zapoznać:**

1. W związku z wejściem w życie w dniu 1 stycznia 2020 r. ustawy z dnia 19 lipca 2019r. o zmianie niektórych ustaw w celu ograniczenia zatorów płatniczych (Dz.U. z 2019r. poz. 1649) informujemy, że: Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Nowinach przy ul. Zakładowej 3, 26-052 Nowiny, posiada status dużego przedsiębiorcy, w rozumieniu Załącznika nr I Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia: 17 czerwca 2014r. uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L 187 z dnia 26.06.2014r. z późniejszymi zmianami).
2. Załączamy link do ogólnie przyjętego Kodu Postępowania w Koncernie Buzzi Unicem SpA. Wnosimy o zapoznanie się i jego przestrzeganie w relacjach biznesowych z Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

14. Kluczowe warunki zmiany umowy

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Dostawcy, w następującym zakresie:

1. Konieczność wprowadzenia zmian będzie następstwem zmian wprowadzonych w umowach pomiędzy Inwestorem (Zamawiającym) a inną niż Wykonawca stroną, w tym innym wykonawcą lub instytucją nadzorującą realizację projektu, w ramach którego realizowane jest Zamówienie, przy czym zmiana może dotyczyć wyłącznie tych zapisów umowy, na które będą miały bezpośredni wpływ modyfikacje, a zmiany nie mogą prowadzić do zwiększenia wynagrodzenia Wykonawcy.
2. Dopuszcza się zmianę terminu wykonania umowy w przypadkach, gdy:

a. wystąpiły zjawiska związane z działaniem siły wyższej (klęska żywiołowa, niepokoje społeczne, działania militarne, pandemia, itp.) uniemożliwiające dostawę przedmiotu zamówienia,
b. wystąpią okoliczności, których strony umowy nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności lub z przyczyn wystąpienia przeszkód formalnoprawnych niezależnych od stron umowy,
c. powstały opóźnienia na wcześniejszych etapach realizacji projektu,
d. powstały opóźnienia w wydaniu lub zmiany w decyzjach administracyjnych lub innych instytucji (decyzje władz publicznych, zmiany obowiązującego prawa, oczekiwanie na nieprzewidziane wcześniej a konieczne wyniki ekspertyz, wyroki sądowe, itp.),
e. przedmiot umowy zostanie wykonany przed terminem umownym i pozyskania przez Inwestora (Zamawiającego) środków na zapłatę wynagrodzenia Wykonawcy we wcześniejszym terminie,
f. wystąpi potrzeba przeprowadzenia dodatkowych dostaw, polegających na częściowej wymianie dostarczonych elementów zamówienia lub instalacji albo zwiększeniu zaplanowanej dostawy lub rozbudowie istniejących instalacji.

3. Wszelkie zmiany postanowień umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności. Wystąpienie którejkolwiek z wymienionych wyżej okoliczności w zakresie mającym wpływ na przebieg realizacji zamówienia skutkuje tym, iż termin wykonania umowy może ulec odpowiedniemu przedłużeniu/zmianie o czas niezbędny do zakończenia wykonania jej przedmiotu w sposób należyty. Wszelkie opóźnienia/zmiany muszą być udokumentowane stosownymi protokołami podpisanymi przez Wykonawcę i Inwestora (Zamawiającego), na podstawie których strony ustalą nowe terminy.

15. Załączniki

1. Załącznik 1 – Warunki zakupu Dyckerhoff Polska Sp_zo_o
2. Załącznik 2 – Zasady funkcjonowania firm obcych
3. Załącznik 3 – Klauzula dotycząca wzajemnego powierzenia danych
4. Załącznik 4 – Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa
5. Załącznik 5 – Wymagania_elektryczne_DP
6. Załącznik 6_ Zapytanie ofertowe separatory magnetyczne rynnowe
7. Załącznik_7_Rysunek_złożeniowy_separatora_5F1_AS01
8. Załącznik_8_Wysoko_wydajny_separator_5F1_AS01

9. Załącznik_9_Feed_Bin_Kosz_Zasypowy_5F1_PM01
10. Załącznik_10_złożeniowy_kosz_zasypowy_feed_bin
11. Załącznik_11_Assembly_drawings_static_separator_US01
12. Załącznik_12_Separator_Statyczny_Static_separator_5F1_US01
13. Załącznik_13_chute_from_sepol_assembly
14. Załącznik_14_Chute_from_SEPOL_zsyp_z_sepol_5F1_CH10
15. Załącznik_15_Rysunek_złożeniowy_platformy_serwisowej_5F1_PM01
16. Załącznik_16_platforma_serwisowa_prasy_rolowej_5F1_PM01
17. Załącznik_17_Zestaw_osłon_wału_napędowego_prasy rolowej_5F1_PM01
18. Załącznik_18_akcesoria_prasy_rolowej_5F1_PM01
19. Załącznik_19_High_efficiency_cyclone_5F1_CN01
20. Załącznik_20_kanały_zsypowe_chutes_ducts
21. Załącznik_21_ Wizualizacja
22. Załącznik_22_Przełącznik32_Diverter_gate_5F1_CF01
23. Załącznik_23_Rysunek_ogólny_układu

Z poważaniem

Dyckerhoff Polska sp. z o.o.

Request for Proposal No……

Supply of Airslides to the pre-milling plant of Clinker at Dyckerhoff Polska sp. z o.o.

1. **Description of the investment project**

The object of the investment is to increase the production capacity of the cement plant in Nowiny through the construction of a plant for pre-milling clinker for cement production, an integral part of which will be the delivery of technological devices to cement plant at the Nowiny Cement Plant. " at Dyckerhoff Polska Sp. z o. o.

2. **Subject of the request for proposal**

The subject of this request for quotation is the delivery of technological devices to cement plant of the clinker pre-milling installation at the Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

The object of the order will comply with the terms of this request for proposals if it meets the conditions outlined in the technical specifications in a compliant or equivalent manner. The object of the order must not have parameters inferior to those presented in the request for proposal. The responsibility for clarifying the extent of equivalence of the proposed parameters rests with the bidder.

3. Bid of scope includes prefabrication and delivery of technological devices delivered in elements ready for assembly when assembled, a production line sequence including components (bolts and seals) needed to connect the elements of these devices to each other, in accordance with the visualization attached as: Appendix_21_visualization, and the general layout drawing attached as: Appendix_23_general_layout_drawing
    1. **Prefabrication and Delivery of a high efficiency separator SEPOL LM delivered in elements ready for assembly including supervision of the installation and commissioning of the device including travel, accommodation and other expenses, excluding delivery of electric motor, gearbox, rotary elements of separator and assembly works, according to: Appendix_7_Assebly_drawing_of_separator_5F1_AS01**

        1. Prefabrication and delivery of the separator in components according to the technical documentation attached as: **Appendix_8_High_efficency_separator_5F1_AS01**
        2. Do not include the supply of motor, gearbox and separator rotor, consider compatibility with these devices
        3. In the delivery, do not include the inner layer of wearlining, include the steel elements for assembly of this layer
        4. Include wearlining composite steel components in the delivery

    2. **Prefabrication and delivery of the Roll press feed bin in ready-to-install components excluding assembly works, According to the assembly drawing: Appendix_10_Assembly_drawing_of_feed_bin, including supervision of the installation and commissioning of the device including travel, accommodation and other expenses.**

        1. Prefabrication and delivery of the feed bin in elements ready for installation according to the attached technical documentation in appendix: **Appendix_9_Feed_Bin_Kosz_Zasypowy_5F1_PM01**
        2. Consider possibility to assembling weight according to documentation

    3. **Prefabrication and delivery of static separator including supervision of the installation and commissioning of the device including travel, accommodation and other expenses, excluding assembly works, according to assembly drawing: Appendix_11_Assembly_drawings_static_separator_US01**

        1. Prefabrication and delivery of a static separator in ready-to-install components according to the attached technical documentation: **Appendix_12_Separator_Statyczny_Static_separator_5F1_US01**
        2. In the delivery, do not include the inner layer of wearlining, include the steel elements for assembly of this layer

    4. **Prefabrication and delivery of a chute from SEPOL to rollpress in elements ready to assembly including: supervision of the installation and commissioning of the device including travel, accommodation and other**

expenses, excluding assembly works, according to the assemble drawing: Appendix_13_chute_from_sepol_assembly and technical documentation.

1. Prefabrication and delivery of a chute from SEPOL to rollpress in ready-to-install components according to the attached technical documentation: **Appendix_14_Chute_from_SEPOL_zsyp_z_sepol_5F1_CH10**

5. **Prefabrication and delivery of a service platform for rollpress in elements ready to assembly including: supervision of the installation and commissioning of the device including travel, accommodation and other expenses, excluding assembly works, according to the assemble drawing: Appendix_15_Assembly_drawing_of_service_platform_5F1_PM01 and technical project in appendix: Appendix_16_Service_platform_roll_press_5F1_PM01**

6. **Prefabrication and delivery of a safety devices for rollpress in elements ready to assembly including: supervision of the installation and commissioning of the device including travel, accommodation and other expenses, excluding assembly works, according to the assemble drawing: technical project in appendix: Appendix_17_Safety_device_of_driveshaft_rollpress_5F1_PM01**

    1. Prefabrication and delivery of the safety device for **cardan shaft PM09-20/13** in components ready to assembly according to the technical documentation.
    2. Prefabrication and delivery of the **rail PM5** for safety device for cardan shaft in components ready to assembly according to the technical documentation.

7. **Prefabrication and delivery of the accessories for rollpress in elements ready to assembly including: supervision of the installation and commissioning of the device including travel, accommodation and other expenses, excluding assembly works, according to the technical project in appendix: Appendix_18_Rollpress_accesories_5F1_PM01**

    1. Prefabrication and delivery of the slide rail mounting arm PM9 in components ready to assembly according to the technical documentation.
    2. Prefabrication and delivery of the bracket base frame for motor PM1000x1600 in components ready to assembly according to the technical documentation.
    3. Prefabrication and delivery of the mounting carriage in components ready to assembly according to the technical documentation.
    4. Prefabrication and delivery of the gearbox trolley rails PM9-P3DH545 in components ready to assembly according to the technical documentation.

8. **Prefabrication and delivery of high efficiency cyclones CN01 in elements ready to assembly including: supervision of the installation and commissioning of the device including travel, accommodation and other expenses, excluding assembly works, according to the technical project in appendix: Appendix_19_High_efficiency_cyclone_5F1_CN01**

    1. Prefabrication and delivery of the high efficiency cyclones in components ready to assembly according to the technical documentation, excluding delivery of external insulation and inside wearlinning including steel elements to assembly this layer.

9. **Prefabrication and delivery chutes and ducts in elements ready to assembly including: supervision of the installation and commissioning of the device including travel, accommodation and other expenses, excluding assembly works, according to the technical project in appendix: Appendix_20_kanały_zsypowe_chutes_ducts**

    1. **Attention drawings of chutes and ducts treat as preliminary drawings, final drawings will be delivered in later stage**.
    2. Prefabrication and delivery of the **chute 01 from separator to rollpress feed bin** in components ready to assembly according to the technical documentation.
    3. Prefabrication and delivery of the **chute 03_Big_BE_to_BC** in components ready to assembly according to the technical documentation.
    4. Prefabrication and delivery of the **chute 04_BC_to_statosep_&_foreign_body_hopper** in components ready to assembly according to the technical documentation.
    5. Prefabrication and delivery of the **duct 07_duct_Piece_inlet_filter** in components ready to assembly according to the technical documentation.
    6. Prefabrication and delivery of the **Chute from HPGR to BC** in components ready to assembly according to the technical documentation.

10. **Prefabrication and delivery diverter gate CF01 in elements ready to assembly including: supervision of the installation and commissioning of the device including travel, accommodation and other expenses, excluding assembly works, according to the technical project in appendix: Appendix_22_Przełącznik32_Diverter_gate_5F1_CF01**

4. **Schedule of work execution / Required delivery date**

Delivery pos. 3: October 2025

Commissioning: March 2027

5. **Bid submission deadline**

Deadline for submission of bids: until 01-09-2025

Deadline for questions: until 25-08-2025

6. **Price offer**

The detailed price offer should include:

1. Quote of the scope of item 3
2. Technical specification;
3. Commercial terms (price, payment terms, guarantees);
4. Delivery time and cost;
5. Dimensional drawings;
6. Guidelines for the construction field, such as loads at support points;
7. Definition of supply boundaries (points of contact);
8. Demand for energy utilities: electricity, compressed air, etc.
9. The bid price should be fixed, valid for the entire period of implementation of the Project
10. Documentation in Polish language
11. Site visit required

7. **Conditions of participation in the proceedings**

1. **Entitlement to carry out specific activities or actions**

Only an entity that meets all of the following conditions together may apply for the contract:

1. Active conduct of business (active entry in CEIDG or KRS) and possession of authorization to carry out activities involving the sale of the subject of the request for proposal – verification on the basis of a statement forming an integral part of the bid .
2. No liquidation or bankruptcy has been opened against the Bidder – verification on the basis of the statement forming an integral part of the bid.

3. No personal or capital ties with the Contracting Authority – verification on the basis of a statement forming an integral part of the offer.

2. **Knowledge and experience**

Only an entity that has the knowledge and experience to correctly execute the contract may apply for the award. It is required that the Bidder has proven experience **(i.e., at least 3 completed orders within the last 5 years for a total amount of not less than PLN 2 000 000 net investment value in the supply of technological devices in the cement industry or related industry (the Contracting Authority has the right to request documents for verification).** The fulfillment of the condition will be evaluated on a *meets/does not meet* basis on the basis of the statement submitted by the Bidder**(Appendix No. 4)** to the request for proposal. The Contracting Authority may require additional documents from the Supplier to confirm compliance with this condition.

3. **Technical potential**

Only an entity that has the technical potential to correctly execute the contract may apply for the award.

4. **Persons capable of performing the contract**

Only an entity that has the human resources to properly execute the contract may apply for the award.

5. **Economic and financial situation**

Only an entity that is in an economic and financial situation that ensures the proper implementation of the full scope of the subject matter of the contract, including its timely execution, and is not in bankruptcy or liquidation, no bankruptcy or liquidation proceedings have been initiated against the Bidder may apply for the contract.

8. **Other provisions of the request for proposal**

1. Within the framework of the proceedings, the Contracting Authority does not allow variant bids and price variances.
2. As part of the proceedings, the Contracting Authority does not allow partial bids.
3. The Contracting Authority shall have the right to inspect documents confirming the veracity of the data contained in the bid and the attachments to the bid.
4. In the event that no bids for the subject matter of the contract are received, or only unacceptable bids are received, or in the event that all potential Suppliers are excluded from the proceedings, or do not meet the conditions for participation in the proceedings, the Contracting Authority shall select any Supplier of the subject matter of the contract (on a sole-source basis) that meets all the criteria and conditions specified in this request for proposals.
5. If the offered price or cost seems abnormally low in relation to the subject matter of the contract, i.e. differs by more than 30% from the arithmetic mean of the prices of all valid offers not subject to rejection, or arouses doubts in the Contracting Authority as to the possibility of performing the subject matter of the contract in accordance with the requirements specified in the request for quotation or arising from separate regulations, the Contracting Authority shall demand from the Bidder to submit explanations within a specified period, including submission of evidence for the calculation of the price or cost. The Contracting Authority shall evaluate these explanations in consultation with the

Bidder and may only reject this bid if the explanations submitted with evidence do not justify the price or cost quoted in this bid.

6. In the event that the selected Supplier withdraws from entering into a procurement contract, the Contracting Authority may enter into a contract with the Bidder who obtained the next highest number of points in the properly conducted procurement procedure.
7. The Contracting Authority reserves the right to cancel the proceedings without stating reasons at any stage of the proceedings, including the stage of terminating the proceedings without selecting the Supplier, and to cancel the proceedings also after the selection of the most advantageous bid.

9. **Offers assessment criteria**

The Contracting Authority shall evaluate valid bids on the basis of the following criteria:

9.1 Formal criteria:

1. Fulfillment of the conditions for participation in the proceedings set forth in item 7.
2. Submission of an offer within the deadline.
3. Deadline for completion according to the schedule **(item 4)**
4. **Preparation of the bid in accordance with the requirements specified in item 3**.
5. Submission of all required appendices to the request for proposal.
6. The scope of the offered contract is in accordance with the specified requirements.
7. Possession of or willingness to carry liability insurance for a minimum amount of the bid value
8. Experience – **list of min. 3 completed orders in the last 5 years for a total amount of not less than PLN 2 000 000 the value of investments in supply the technological devices in the cement or related industry (the Contracting Authority has the right to request documents for verification).**
9. Statement confirming the fulfillment of the conditions for participation in the bidding procedure (attached and signed Appendix 4)

Failure to meet any of the above criteria will result in rejection – it will not be subject to further evaluation, with the possibility of supplementing the bid if the Contracting Authority considers that its verification will require clarification of the information contained in the bid. In such cases, the bid will be rejected if the Bidder fails to supplement the submitted bid within a maximum of 5 working days after receiving a request for supplementation from the Contracting Authority. In the event that the Bidder supplements its bid, the Contracting Authority will re-evaluate the bid taking into account the supplied supplements. Repeated failure to meet any of the above criteria will result in the rejection of the bid without the possibility of re-completion.

9.2 Scoring criteria:

1. The following elements will be taken into account when evaluating a bid:

a. Net order price (A) – weight: 70%,
b. Service reaction time (B) weight: 20%
c. Warranty (C) weight of 10%,

2. The final score is the total number of points for each criterion. The bid with

the highest final number of points will be considered the most advantageous.

3. Order price (A) (max 70 points):

a. The value of the bid should include all costs according to item 6, that the Contracting Authority will have to bear in connection with the performance of the subject matter of the contract.
b. The price to be evaluated will be the total net price (excluding VAT) for the execution of the order.
c. The price of the subject of the contract can be only one – no variants of bids are allowed. All discounts, rebates, should be immediately included in the price, so that the quoted price for the execution of the subject of the contract is the final price, without the need for recalculation and other actions by the Contracting Authority to determine it.

4. Methodology for awarding points:
   a. **Price**: The number of points (A) (max 70 pkt) for the tested bid will be calculated according to the following formula:

A

= price of the bid with the lowest net price among the evaluated bidsprice indicated in the evaluated bid*70%

   b. **Service response time:** (B) (max 20 points):

      Response time understood as- Response time from the notification to the moment the service arrives at the location of the notification.

      Methodology for awarding points:

B

= Number of months in the evaluated bidNumber of months in the bid with the indicated highest number from among the evaluated bids *20%

   c. **Warranty** (C) (max 10 points)

      Warranty understood as – The period of warranty provided from the signing of the commissioning protocol. Methodology for awarding points:

      The number of points (C) for the tested bid will be calculated according to

      the following formula:

C

= Number of months in the evaluated bidNumber of months in the bid with the indicated highest number from among the evaluated bids *10%

      The bid that receives the highest number of points calculated according to the following formula will be considered the most advantageous. The selection of the Contracting Authority is final and not subject to appeal or complaint.

Points criteria

weight

Price (A)

70 %

Service response time (B)

20 %

Warranty (C)

10 %

Final weight = A+B+C

The results of mathematical operations performed in evaluating the examination of bids are subject to rounding to two decimal places. If equal scores are obtained in this way for at least two bids, recalculations are made, rounding the results of mathematical operations to the fourth decimal place.

Bids meeting all the requirements outlined in this request for proposals will be ranked from least favorable to most favorable price. The bids will then be awarded points in accordance with the scoring methodology described above. The Bidder with the highest number of points will win the bidding procedure. In the event of an equal number of points, the Bidder with the most favorable price will win.

10. **Exclusions**

Suppliers who have a personal or capital relationship with the Contracting Authority are excluded from the proceedings. A capital or personal relationship shall mean a mutual relationship between the Contracting Authority or persons authorized to enter into commitments on behalf of the Contracting Authority or persons performing activities on behalf of the Contracting Authority related to the preparation and execution of the procedure for selection of the Supplier, and the Supplier, consisting in particular of:

1. participation in a company as a partner in a civil partnership or partnership, holding at least 10% of shares, unless a lower threshold is required by law,
2. performing the function of a member of the supervisory or management body, legal representative, proxy,
3. remaining in a marital relationship, in a relationship of consanguinity or affinity in a direct line, in a relationship of consanguinity or affinity in a lateral line, or in a relationship of adoption, custody or guardianship, or remaining in a cohabitation relationship with the Contractor, its legal deputy or members of the management or supervisory bodies of contractors applying for the contract,
4. remaining with the Supplier in such a legal or factual relationship that there is reasonable doubt as to their impartiality or independence in connection with the procurement procedure.
5. Suppliers who are on the list of sanctioned entities and excluded from the proceedings in accordance with Article 7 (1) of the Law of April 13, 2022 on special solutions to prevent support for aggression against Ukraine and to protect national security are excluded from the proceedings.

6. Suppliers who are subject to exclusion from the proceedings on the basis of Article 5k of Council Regulation (EU) No. 833/2014 of July 31, 2014 concerning restrictive measures in connection with Russia's destabilizing actions in Ukraine (Official Gazette of the EU No. L 229, 31.7.2014, p. 1), as amended by Council Regulation (EU) 2022/576 amending Regulation (EU) No. 833/2014 concerning restrictive measures in view of Russia's actions destabilizing the situation in Ukraine (Official Gazette of the EU L 111 dated 4/8/2022, p. 1);

11. **Contact details**

Additional information and required documentation

M.eng. Marcin Kwaśniewski

ph. +48 538 583 949

ph. +48 41 346 66 78

fax: +48 41 346 64 98

E-mail: Marcin.Kwasniewski@dyckerhoff.com

Commercial matters:

Arkadiusz Witos

ph. +48 41 346 64 93

ph. +48 600 083 475

E-Mail: Arkadiusz.Witos@dyckerhoff.com

12. **Delivery address**

Dyckerhoff Polska sp. z o.o., Cementownia Nowiny

ul. Zakładowa 3,

26-052 Nowiny, Poland

13. **Additional information**

1. **Electrical requirements in accordance with Appendix no. 5**

1. The bid must include full electrical equipment installed directly on the device, supply of power and control on the side of Dyckerhoff Polska according to the guidelines for control and control of operation presented in the bid
2. The subcontractor providing services in the area of the Dyckerhoff Polska Cement Plant in Nowiny will be required to:
3. Comply with the rules for the operation of third-party companies on the premises of the Dyckerhoff Polska cement plant as described in the instructions in Appendix no. 2.

4. Maintain and leave the facilities included in the aforementioned renovation scope in order during and after work.
5. Provide warranty terms for the aforementioned work.
6. Provide for at least 72 hours of maintenance during the commissioning of equipment after the investment, renovation.
7. Provide a list of employees with attached (Form in Appendix no. 4):

a. Valid medical examinations;
b. Valid health and safety training confirmations;
c. The necessary authorizations and qualifications to perform the work under the contract;
d. Energy licenses for operation work (operation, maintenance, repair, assembly and inspection and measurement work).

2. **Important supplementary information to the tender bid with which to familiarize oneself:**

In connection with the entry into force on January 1, 2020 of the Law of July 19, 2019. on amending certain laws to reduce payment congestion (Journal of Laws of 2019, item 1649), we would like to inform you that: Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. seated in Nowiny at ul. Zakładowa 3, 26-052 Nowiny, has the status of a large entrepreneur, within the meaning of Annex I of Commission Regulation (EU) No. 651/2014 of: June 17, 2014, recognizing certain types of aid as compatible with the internal market in application of Article 107 and 108 of the Treaty (Official Gazette of the EU L No. 187 of 26.06.2014, as amended)

Attached is a link to the generally accepted Code of Conduct at Buzzi Unicem SpA. We request that you familiarize yourself with and adhere to it in your business relations with Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

https://www.dyckerhoff.pl/kodeks-postepowania

14. **Key terms of the contract amendment**

The Contracting Authority provides for the possibility of amending the provisions of the contract in relation to the content of the offer, on the basis of which the Supplier was selected, to the following extent:

1. The necessity to make changes will be a consequence of changes made in the agreements between the Investor (Contracting Authority) and a party other than the Contractor, including another contractor or the institution supervising the implementation of the project under which the Order is executed, but the change may concern only those provisions of the agreement that will be directly affected by the modifications, and the changes may not lead to an increase in the Contractor's remuneration.
2. It is permissible to change the contract execution date in cases where:

a. phenomena related to force majeure (natural disaster, civil unrest, military action, pandemic, etc.), preventing the delivery of the subject of the contract, occurred,
b. circumstances arise that the contracting parties could not foresee, despite exercising due diligence, or due to the occurrence of formal and legal obstacles beyond the control of the contracting parties,
c. delays arose at earlier stages of project implementation,
d. delays arose in the issuance of or changes in the decisions of administrative or other institutions (decisions of public authorities, changes in applicable law, waiting for

previously unforeseen but necessary results of expert opinions, court rulings, etc.),

e. the subject of the contract will be executed before the contractual deadline and the acquisition by the Investor (Contracting Authority) of funds for payment of the Contractor's remuneration at an earlier date,
f. there will be a need to carry out additional deliveries, consisting of a partial replacement of the delivered elements of the contract or installations, or an increase in the planned delivery or expansion of existing installations.

3. Any amendments to this Agreement shall be null and void unless made in writing. The occurrence of any of the above-mentioned circumstances to the extent affecting the course of the contract results in the fact that the term of the contract may be extended/amended accordingly by the time necessary to complete its subject matter in a proper manner. Any delays/changes must be documented by appropriate protocols signed by the Contractor and the Investor (Contracting Authority), based on which the parties will establish new deadlines.

15. **Appendices**

1. Appendix 1 – Terms and conditions of purchase Dyckerhoff Polska Sp_zo_o
2. Appendix 2 – Rules of operation of foreign companies
3. Appendix 3 – Mutual data entrustment clause
4. Appendix 4 – Statement confirming fulfillment of the conditions of participation
5. Appendix 5 – Electrical Requirements DP
6. Appendix 6 – Request for delivery technological devices to cement plant
7. Appendix_7_Assebly_drawing_of_separator_5F1_AS01
8. Appendix_8_High_efficency_separator_5F1_AS01
9. Appendix_9_Feed_Bin_Kosz_Zasypowy_5F1_PM01
10. Appendix_10_Assembly_drawing_of_feed_bin
11. Appendix_11_Assembly_drawings_static_separator_US01
12. Appendix_12_Separator_Statyczny_Static_separator_5F1_US01
13. Appendix_13_chute_from_sepol_assembly
14. Appendix_14_Chute_from_SEPOL_zsyp_z_sepol_5F1_CH10
15. Appendix_15_Assembly_drawing_of_service_platform_5F1_PM01
16. Appendix_16_Service_platform_roll_press_5F1_PM01
17. Appendix_17_Safety_device_of_driveshaft_rollpress_5F1_PM01
18. Appendix_18_Rollpress_accesories_5F1_PM01
19. Appendix_19_High_efficiency_cyclone_5F1_CN01
20. Appendix_20_kanały_zsypowe_chutes_ducts
21. Appendix _21_ Appendix_21_visualization
22. Appendix_22_Przełącznik32_Diverter_gate_5F1_CF01
23. Appendix_23_general_layout_drawing

Yours sincerely,

Dyckerhoff Polska sp. z o.o.

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Eng.zip
2.	POL1.zip
3.	POL2.zip
4.	Załącznik nr 1 - Ogólne warunki zakupu Dyckerhoff Polska Sp_ z o_o_.pdf
5.	Załącznik nr 2 - Zasady funkcjonowania firm obcych.pdf
6.	Załącznik nr 3 - Klauzula dotycząca wzajemnego powierzenia danych.pdf
7.	Załącznik nr 4 -Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa.pdf
8.	Załącznik nr 5 - Wymagania_elektryczne.pdf
9.	Załącznik_21_Wizualizacje.zip
10.	Appendix_6_Request for Delivery technological devices to cement plant.pdf
11.	Załącznik_6_Zapytanie ofertowe na dostawę urządzeń technologicznych do produkcji cementu.pdf
12.	CI_NO-I-W-10010.dwg
13.	CI_NO-I-W-10010.pdf
14.	CI_NO-I-W-10011.dwg
15.	CI_NO-I-W-10011.pdf
16.	CI_NO-I-W-10012.dwg
17.	CI_NO-I-W-10012.pdf
18.	20250825_TB_Drawing list (1).xlsx

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Dostawa urządzeń technologicznych do produkcji cementu dla instalacji wstępnego mielenia klinkieru na terenie zakładu Dyckerhoff Polska sp. z o.o		1	szt.	Wszystkie

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.7	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Czas reakcji serwisu	0.2	Tak	Zwyżkowy	Nie
3.	Gwarancja	0.1	Tak	Zwyżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie