Numer zapytania	Z100/6/1/aktualizacja2
Tytuł zapytania	Dostawa głównych napędów Prasy Rolowej na terenie zakładu Dyckerhoff Polska sp. z o.o
Kupiec prowadzący:	Palmowski, Jacek
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2024-08-22 13:41:48
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2024-08-22 13:50:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2024-09-06 10:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2024-08-23 14:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Zapytanie ofertowe

Dostawa głównych napędów Prasy Rolowej

1. **Opis projektu inwestycyjnego**

Przedmiotem inwestycji jest budowa instalacji do wstępnego mielenia klinkieru i gipsu przy użyciu Prasy Rolowej. Instalacja ma docelowo zwiększyć efektywność produkcyjną zakładu "Cementownia Nowiny" w Dyckerhoff Polska Sp. z o. o.

2. Przedmiot zapytania ofertowego

Przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego jest dostawa dwóch kompletnych zestawów napędowych dla Prasy Rolowej. Zakres dostawy obejmuje dostarczenie: silnik – 2kpl, napęd falownikowy VFD – 2kpl oraz transformator 6,3/XX kV (odpowiedni do zastosowanego falownika) – 2kpl

Prasa Rolowa stanowi część instalacji do wstępnego wymielania klinkieru i gipsu w Dyckerhoff Polska Sp. z o.o

Przedmiot zamówienia będzie zgodny z warunkami niniejszego zapytania ofertowego, jeśli będzie spełniał warunki przedstawione w specyfikacji technicznej w sposób zgodny lub równoważny. Przedmiot zamówienia nie może mieć parametrów gorszych niż przedstawione w zapytaniu ofertowym. Odpowiedzialność za wyjaśnienie zakresu równoważności zaproponowanych parametrów spoczywa na składającym ofertę. ***Dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR) w języku polskim.***

3. Zakres oferty

1. Dostawa dwóch silników do napędu Prasy Rolowej zgodnych ze specyfikacją:

	Informacje ogólne	
	Moc	1 500 kW
	Napięcie	**690 V / 3 f**
	Obr.	1000 obr/min, Liczba pól: 6
	Sprawność (przy zasil z VFD)	nie mniej niż 97,3%
Typ	Silnik klatkowy indukcyjny AC	
	Ilość	**2 kpl**
	Wykonanie wg standardu	ISO 9001 and ISO 14001
	Standardy i warunki w miejscu instalacji	
	Wykonanie wg normy	IEC
	Zabudowa w strefie niebezpiecznej	Nie
	Max. temp. otoczenia	40 °C
	Min. temp. otoczenia	-20 °C
	Max. poziom	1 000 m n. p. m.
	Parametry elektryczne	
	Typ zasilania	Napęd falownikowy VFD
	Rodzaj pracy	S1
	Przeciążenie każde 60 s.	120% (1800 kW) min.przez 1s co
	Parametry mechaniczne	
	Wykonanie	IM 1001
	Konstrukcja	żeberkowa
	Stopień ochrony	IP 55
	Klasa izolacji uzwojeń	F
	Współczynnik wzrostu temperatury	B (RES)
Kierunek obrotów	dwukierunkowy	
Poziom wibracji	standardowy poziom wibracji	
System chłodzący silnika		
Wentylator zewnętrzny	IC 416 A, montowane osiowo	
Zasilanie	500 V / 50 Hz	
Efektywność	dostować do warunków	
	Wał	
Przedłużenie wału - strona DE	Cylindryczna z kluczem	
	Przedłużenie wału - strona NDE	Nie

Materiał	Stal strukturalna

Łożyska

Typ łożysk	Standardowe łożyska toczne
Izolacja łożysk	Izolowane tylko po stronie NDE

Główna skrzynka połączeniowa

Typ skrzynki przyłączeniowej	Standardowa, IP55, standard ICE
Lokalizacja na silniku	Góra, możliwość obrócenia o 180 stopni (prawo/lewo)
Wyposażenie	Szyny miedziane z otworami doposażone w kpl. śrub, płyta dławikowa, zaciski PE. Przystosowana do podłączenia do 6 szt. kabli na 1 fazę.

Skrzynki pomocnicze

Typ skrzynki pomocniczej	Standardowa, IP55, standard ICE
Lokalizacja na silniku	Do ustalenia
Wyposażenie	Listwa zaciskowa, labelki na przewodach i oznaczenia zacisków

Skrzynka przyłączeniowa	Czujniki temperatur
Skrzynka przyłaczeniowa	Grzałka silnika

Wyposażenie dodatkowe: monitoring i ochrona

- Podwójny czujnik Pt-100 dla łożysk, 1 szt / łożysko, 4-przewodowe, ekranowane,
- Możliwość montażu czujek wibracyjnych z gwintem M8x1,25
- czujniki Pt-100 w uzojeniach stojana, 6 szt, 4-przewodowe, ekranowane (pomiar do systemu)

- czujnik PTC w uzwojeniach stojana, 3 szt, 2-przewodowe (pomiar dla falownika)
- Grzałka antykondensacyjna silnika uzwojeń stojana, 1 fazowa (500 V AC)
- Złączka SPM do pomiaru poziomu wibracji w każdym łożysku tocznym.

Sprawdzenia i certyfikaty

- Sprawdzenie silnika po złożeniu z uwzględnieniem wykonania niezbędnych pomiarów

potwierdzonych stosownymi protokołami i certyfikatami:

Testy zakres sprawdzeń silnika:

- sprawdzenie kierunku obrotów,

- sprawdzenie systemu chłodzenia

- pomiar rezystancji izolacji,

- pomiar rezystancji uzwojeń,

- Punkt zwarcia

- Pomiar wibracji silnika bez obciążenia

- Inspekcja wizualna

Malowanie i zabezpieczenie antykorozyjne

Kolor	Standardowy wg producenta
Zabezpieczenie antykorozyjne	C3

Dokumentacja

- Schematy ideowe, diagramy podłączeń w wersji elektronicznej, edytowalne

- Rysunki z wymiarami maszyny,

- Raport z testów fabrycznych (FAT)

- Arkusz danych maszyny

- Instrukcja obsługi i serwisowania

- Współczynnik mocy i sprawność w funkcji obciążenia

- Komplet tabliczek znamionowych

- Instrukcje bezpieczeństwa i etykiety ostrzegawcze

- Program testów

Dostarczona dokumentacja w języku polskim

Silnik powinien być wykonany zgodnie z obowiązującymi normami oraz uwzględniający standardy obowiązujące na obiekcie w Cementowni Nowiny 9 (zał. nr 13 – *Wymagania elektryczne*)

1. Dostawa 2 kompletów napędów falownikowych dla silników głównego napędu Prasy Rolowej zgodnych ze specyfikacją:

Informacje ogólne

Moc	Dostosowana do silnika, z zapasem by zapewnić przeciążalność silnika do 120% (1800 kW) min. przez 1 s co każdą minutę
Napięcie wyj	**690 V / 3 f**
Ilość	**2 kpl**

Wykonanie wg standardu	ISO 9001 and ISO 14001

Standardy i warunki w miejscu instalacji

Wykonanie	wg normy IEC
Zabudowa w strefie niebezpiecznej	Nie
Max. temp. otoczenia	40 °C

Podstawowe cechy urządzenia

Poziom harmonicznych napędu	< 5%
Metoda sterowania	bezpośrednie sterowanie momentem
Klasa szczelności	min IP22
Przepusty kablowe	Do ustalenia
Karta I/O	Moduł rozszerzeń I/O
	Min. ilość: DI – 5, DO – 5, AI – 2, AO – 3,
Komunikacja	Adapter profibus DP
Dodatkowe wyposażenie	Bezpieczne wyłączenie – Safety Torque Off
Dodatkowe wyposażenie	Interfejs do przyłączenia enkodera
Dodatkowe wyposażenie	Dodatkowy moduł I/O – możliwość instalacji
Dodatkowe wyposażenie	przekaźnik PTC – 1 szt
Dodatkowe wyposażenie	przekaźnik PT100 – 3 szt
Dodatkowe wyposażenie	pomiar stanu izolacji na zasilaniu falownika
Dodatkowe wyposażenie	aktualne oprogramowanie narzędziowe

Sprawdzenia i certyfikaty

Po prefabrykacji gotowe urządzenie należy sprawdzić i przetestować. Wyniki testów powinny być potwierdzone stosownymi protokołami i certyfikatami – raport FAT.

Szkolenia

W ramach dostawy należy przeprowadzić szkolenie załogi z obsługi urządzeń w miejscu aplikacji.

Części zapasowe

- Moduły sterowania
- Karty rozszerzeń
- Moduł zasilający
- Moduł inwertera

Dokumentacja

- Schematy ideowe, diagramy podłączeń w wersji elektronicznej, edytowalne
- Rysunki z wymiarami urządzenia
- Raport z testów (FAT)
- Dane techniczno-ruchowe urządzenia
- Instrukcja obsługi i serwisowania
- Komplet tabliczek znamionowych
- tabliczki opisowe: numer wg standardów Dyckerhoff + tabliczka z opisem
- Instrukcje bezpieczeństwa i etykiety ostrzegawcze
- Program testów

Dostarczona dokumentacja w języku polskim

1. Dostawa 2 szt. transformatorów dla falowników zasilających silniki głównego napędu Prasy Rolowej zgodnych ze specyfikacją:

Dane podstawowe

Typ:	Transformator suchy żywiczny
Napięcie strona GN	6,3 kV
Napięcie strona DN	Dostosować do falownika
Moc	Dostosować do falownika
Przeciążenie	Dostosować do falownika
Sieć	IT
Ilość	**2 szt**

Wyposażenie dodatkowe: monitoring i ochrona

- czujniki Pt-100 w uwzojeniach transformatora, 6 szt, 4-przewodowe, ekranowane
- regulator temperatury do zabezpieczenia termicznego transformatora,
- uchwyty na uziemiacze na szyny GN oraz DN,

Skrzynki pomocnicze

Typ skrzynki pomocniczej	Standardowa, IP55, standard ICE
Lokalizacja na transformatorze	Wg standardów dostawcy

Sprawdzenia i certyfikaty

Po prefabrykacji gotowe urządzenie należy sprawdzić i przetestować. Wyniki testów powinny być potwierdzone

stosownymi protokołami i certyfikatami – raport FAT.

Dokumentacja

- Schematy ideowe, diagramy podłączeń w wersji elektronicznej, edytowalne
- Rysunki z wymiarami urządzenia
- Raport z testów fabrycznych (FAT)
- Arkusz danych maszyny
- Instrukcja obsługi I serwisowania
- Komplet tabliczek znamionowych
- tabliczki opisowe: numer wg standardów Dyckerhoff + tabliczka z opisem
- Instrukcje bezpieczeństwa i etykiety ostrzegawcze
- Program testów

Dostarczona dokumentacja w języku polskim

1. W zakresie oferty należy uwzględnić kontrolę po montażową instalacji, parametryzację urządzeń, rozruch bez obciążenia oraz asystę podczas pierwszego uruchomienia zespołu napędowego pod obciążeniem. W ramach rozruchu należy przeprowadzić testy funkcjonalne, które będą potwierdzone stosownymi protokołami.

1. W ofercie należy uwzględnić dostawę urządzeń w miejsce montażu (pkt. 13). Termin dostawy należy ustalić z Zamawiającym odpowiednio wcześniej.

1. Należy wykonać testy FAT u producenta urządzeń w celu sprawdzenia spełnienia wymagań technicznych. O planowanych testach należy poinformować Zamawiającego. Zamawiający zastrzega Sobie prawo do udziału w testach. Wyniki testów potwierdzić stosownymi Protokołami.

1. Dokumentacja po montażowa w wersji elektronicznej, edytowalna. Zawierająca schematy ideowe, schematy podłączeń zgodnie z wykonaną aplikacją oraz rysunki z wymiarami urządzenia

1. Oferta powinna uwzględniać wykonanie usług serwisowych wraz z wymianą części eksploatacyjnych, które są wymagane do utrzymania gwarancji.

4. Harmonogram wykonania prac:

Planowany termin dostawy urządzenia poz. **3.1**: do **31-01-2026**

Planowany termin dostawy urządzenia poz. **3.2**: do **30-06-2026**

Planowany termin dostawy urządzenia poz. **3.3**: do **30-06-2026**

Planowany termin budowy i uruchomienia: planowane **01.2027**

5. Termin składnia oferty

Termin składania ofert: **do 06.09.2024**

Termin zadawanie pytań: **do 23.08.2024**

6. Oferta cenowa:

Szczegółowa oferta cenowa powinna zawierać:

a. Wycenę poszczególnych pozycji z punktu 3 *Zakres oferty*
b. Specyfikację techniczną;
c. Warunki handlowe (cena, warunki płatności, gwarancje);
d. Czas i koszt dostawy;
e. Rysunki gabarytowe;
f. Wytyczne dla branży konstrukcyjno-budowlanej,
g. Określenie granic dostaw (punktów styku);
h. Cena ofertowa powinna być stała, obowiązująca w całym okresie realizacji Przedsięwzięcia.

7. Dane kontaktowe:

Dodatkowe informacje oraz wymagana dokumentacja

inż. Adam Tarach

tel. +48 886 776 380

tel. +48 41 346 60 50

fax: +48 41 346 64 98

E-mail: adam.tarach@dyckerhoff.pl

Sprawy handlowe:

Jacek Palmowski

Tel. +48 41 346 65 22

tel +48 697 032 143

E-Mail: jacek.palmowskI@dyckerhoff.com

8. Adres dostawy:

Dyckerhoff Polska sp. z o.o., Cementownia Nowiny

ul. Zakładowa 3,

26-052 Nowiny, Polska

9. Załączniki:

Załącznik nr 1 – Wymagania elektryczne

Załącznik nr 2 - Ogólne warunki zakupu Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

Załącznik nr 3 - Klauzula dotycząca wzajemnego powierzenia danych

Załącznik nr 4 - Zasady funkcjonowania firm obcych

Załącznik nr 5 - Wykaz pracownicy i środki transportu

Załącznik nr 6 - Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków uczestnictwa

Załącznik nr 7 - RFQ Z100_6_1_Zapytanie_napędy HPGR

Request for Proposal

Supply of main Roller Press drives

1. **Description of the investment project**

The subject of the investment is the construction of a plant for the pre-grinding of clinker and gypsum using a Roller Press. The installation is expected to ultimately increase the production efficiency of Dyckerhoff Polska Sp. z o. o. “Cementownia Nowiny” cement plant.

2. Subject of the request for proposal

The subject of this request for proposal is the supply of two complete drive sets for the Roller Press. The scope of delivery includes the supply of: motor — 2 sets, VFD inverter drive — 2 sets and 6.3/XX kV transformer (suitable for the inverter used) — 2 sets

The Roller Press is part of the clinker and gypsum pre-grinding plant at Dyckerhoff Polska Sp. z o. o.

The object of the order will comply with the terms of this request for proposals if it meets the conditions outlined in the technical specifications in a compliant or equivalent manner. The object of the order must not have parameters inferior to those presented in the request for proposal. The responsibility for clarifying the extent of equivalence of the proposed parameters rests with the bidder ***Operation and maintenance manual in polish language is requaired***

3. Bid scope

1. Supply of two motors to drive the Roller Press in accordance with the specifications:

	General information	
	Power	1,500 kW
	Voltage	**690 V / 3-phase**
	RPM	1000 rpm, Number of fields: 6
	Efficiency (when powered by VFD) not less than 97.3%	
Type	AC induction squirrel-cage motor	
	Quantity	**2 sets**
	Execution acc. to	ISO 9001 and ISO 14001
	Standards and site conditions	
	Execution	IEC-compliant
	Development in a hazardous area	No
	Max. ambient temp.	40 °C
	Min. ambient temp.	-20 °C
	Max. level	1,000 m above sea level

	Electrical parameters	
	Power supply type	VFD inverter drive
	Duty cycles	S1
	Overload	120% (1800 kW) min. for 1s every 60 s.
	Mechanical parameters	
	Execution	IM 1001
	Construction	fins
	Ingress protection rating	IP 55
	Insulation class	F
	Temperature rise class	B (RES)
Direction of rotation	bidirectional	
Vibration level	standard vibration level	
Motor cooling system		
External fan	IC 416 A, axially mounted	
Power supply	500 V / 50 Hz	
Efficiency	adapt to conditions	
	Shaft	
Shaft extension — DE side	Cylindrical with key	
	Shaft extension — NDE side	No
	Material	Structural steel
	Bearings	
	Bearing type	Standard roller bearings
	Bearings insulation	Insulated on NDE side only
	Main conduit box	
	Conduit box type	Standard, IP55, ICE-compliant
	Location on the motor (right/left)	Top, can be rotated 180 degrees
	Equipment	Copper rails with holes retrofitted with a set of screws, choke plate, PE terminals. Adapted for connection of up to 6 cables per 1 phase.
	Auxiliary conduit boxes	
	Auxiliary conduit box type	Standard, IP55, ICE-compliant
	Location on the motor	To be determined

	Equipment terminal markings	Terminal strip, wire labels and
Conduit box	Temperature sensors	
Conduit box	Motor heater	

Additional equipment: monitoring and protection

- Dual Pt-100 sensor for bearings, 1 pc / bearing, 4-wire, shielded,
- Possibility of mounting vibration sensors with M8x1.25 thread
- Pt-100 sensors in the stator ground, 6 pcs, 4-wire, shielded (measurement to the system)

- PTC sensor in stator windings, 3 pcs, 2-wire (measurement for inverter)
- Stator winding motor anti-condensation heater, 1 phase (500 V AC)
- SPM connector to measure the vibration level in each rolling bearing.

Checks and certificates

- Checking the motor after assembly including taking the necessary measurements

confirmed by relevant protocols and certificates:

Test range of motor checks:

- checking the direction of rotation,

- checking the cooling system,

- insulation resistance measurement,

- winding resistance measurement,

- short circuit point

- measurement of motor vibration without load

- visual inspection

Lacquer and corrosion protection

Color manufacturer	Standard according to the
Corrosion protection	C3

Documentation

- Schematic diagrams, wiring diagrams in electronic version, editable format

- Drawings with dimensions of the machine,

- Factory Acceptance Test (FAT) report

- Machine data sheet

- Operation and maintenance manual

- Power factor and efficiency as a function of load

- Set of nameplates

- Safety instructions and warning labels

- Test program

Documentation provided in Polish

The motor should be made in accordance with current standards and taking into account the standards in force at the plant in Cementownia Nowiny 9 cement plant (Appendix No. 13 — *Electrical requirements*)

1. Supply of 2 sets of inverter drives for the motors of the main drive of the Roller Press according to the specification:

General information

Power	Adapted to the motor, with a reserve to ensure that the motor can be overloaded up to 120% (1800 kW) min. for 1 s every minute
Output voltage	**690 V / 3-phase**
Quantity	**2 sets**
Execution acc. to	ISO 9001 and ISO 14001

Standards and site conditions

Execution	IEC-compliant
Development in a hazardous area	No
Max. ambient temp.	40 °C

Basic features of the device

Drive harmonic level	< 5%
Control method	direct torque control
Ingress protection class	min IP22
Cable penetrations	To be determined
I/O card	I/O expansion module
	Min. quantity: DIs — 5, DOs — 5, AIs — 2, AOs — 3,
Communication	Profibus DP adapter

Additional equipment	Safety Torque Off
Additional equipment	Encoder connection interface
Additional equipment	Additional I/O module — possibility of installation
Additional equipment	PTC relay — 1 pc
Additional equipment	PT100 relay — 3 pcs
Additional equipment	measurement of insulation status on inverter supply
Additional equipment	up-to-date tool software

Checks and certificates

After prefabrication, the finished device should be inspected and tested. Test results should be confirmed by appropriate protocols and certificates — FAT report.

Trainings

As part of the delivery, crews should be trained in the operation of the equipment at the application site.

Spare parts

- Control modules
- Expansion cards
- Power supply module
- Inverter module

Documentation

- Schematic diagrams, wiring diagrams in electronic version, editable format
- Drawings with dimensions of the device
- Factory Acceptance Test (FAT) report
- Device’s technical and operational data
- Operation and maintenance manual
- Set of nameplates
- Description plates: number acc. to Dyckerhoff standards + plate with description
- Safety instructions and warning labels
- Test program

Documentation provided in Polish

1. Supply of 2 pieces of transformers for inverters supplying the motors of the main drive of the Roller Press according to the specification:

Basic information

Type:	Dry-type transformer
Voltage — GN side	6.3 kV
Voltage — DN side	Adapt to inverter
Power	Adapt to inverter
Overload	Adapt to inverter
Network	IT
Quantity	**2 pcs**

Additional equipment: monitoring and protection

- Pt-100 sensors in transformer windings, 6 pcs, 4-wire, shielded

- temperature controller for thermal protection of the transformer,

- GN and DN rail grounding brackets,

Auxiliary conduit boxes

Auxiliary conduit box type	Standard, IP55, ICE-compliant
Location on the transformer	Acc. to supplier standards

Checks and certificates

After prefabrication, the finished device should be inspected and tested. Test results should be confirmed by appropriate protocols and certificates — FAT report.

Documentation

- Schematic diagrams, wiring diagrams in electronic version, editable format

- Drawings with dimensions of the device

- Factory Acceptance Test (FAT) report

- Machine data sheet

- Operation and maintenance manual

- Set of nameplates

- Description plates: number acc. to Dyckerhoff standards + plate with description

- Safety instructions and warning labels

- Test program

Documentation provided in Polish

1. The scope of the bid should include post-assembly inspection of the installation, parameterization of the

equipment, no-load start-up and assistance during the first start-up of the drive assembly under load. As part of the commissioning, functional tests should be performed and confirmed by appropriate protocols.

1. The bid must include the delivery of equipment to the site (para. 13). The delivery date should be agreed with the Principal in advance.

1. FAT tests shall be performed at the equipment manufacturer’s to verify that technical requirements are met. The Principal must be informed of the planned tests. The Principal reserves the right to participate in the tests. The test results shall be confirmed with the appropriate Protocols.

1. Post-assembly documentation in electronic version, editable format. It shall contain schematic diagrams, wiring diagrams according to the application made and drawings with dimensions of the device.

1. The bid shall include the performance of maintenance services including replacement of consumables and wear parts that are required to maintain the warranty.

4. Schedule for the performance of work

Planned delivery date of device, item **3.1**: by 31 Jan. 2026

Planned delivery date of device, item **3.2**: by 30 Jun. 2026

Planned delivery date of device, item **3.3**: by 30 Jun. 2026

Planned date of construction and commissioning, item **Jan. 2027**:

5. Bid submission deadline

Deadline for submission of bids: **until 6 Sep. 2024**

Deadline for submitting inquiries: **until 23 Aug. 2024**

6. **Price offer:**

The detailed price offer should include:

a. Quotation of individual items from para. 3 *Scope of bid*
b. Technical specification;
c. Commercial terms (price, payment terms, guarantees);
d. Delivery time and cost;
e. Dimensional drawings;
f. Guidelines for the construction industry,
g. Definition of supply boundaries (points of contact);
h. The bid price should be fixed, valid for the entire period of implementation of the Project;

7. **Contact details**

Additional information and required documentation

eng. Adam Tarach

tel. +48 886 776 380

tel. +48 41 346 60 50

fax: +48 41 346 64 98

E-mail: adam.tarach@dyckerhoff.pl

Commercial matters:

Jacek Palmowski

ph. +48 41 346 65 22

ph. +48 697 032 143

E-Mail: jacek.palmowskI@dyckerhoff.com

8. Delivery address

Dyckerhoff Polska sp. z o.o., Cementownia Nowiny

ul. Zakładowa 3,

26-052 Nowiny, Poland

9. Appendices

- Appendix 1 – Electrical requirements DP
- Appendix 2 – General conditions of Purchasing
- Appendix 3 – Appendix 3 - Personal data processing agreement
- Appendix 4 – Appendix 4 - Rules of operation of Third party services company on site of Dyckerhoff Polska Sp. z o. o.
- Appendix 5 – RFQ Z100_6_1 Supply of main Roller Press drives
- Appendix 6 –Statement confirming fulfillment of the conditions of participation

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Załącznik nr 2 - Ogólne warunki zakupu Dyckerhoff Polska Sp_ z o_o_.pdf
2.	Załącznik nr 1 - Wymagania_elektryczne.pdf
3.	Załącznik nr 3 - Klauzula dotycząca wzajemnego powierzenia danych.pdf
4.	Załącznik nr 4 - Zasady funkcjonowania firm obcych.pdf
5.	Załącznik nr 5 - Wykaz pracownicy i środki transportu.pdf
6.	Załącznik nr 7 - RFQ Z100_6_1_Zapytanie_napędy HPGR.pdf
7.	Appendix 2 - General Conditions of Purchase of Dyckerhoff Polska Sp_ z o_o_.pdf
8.	Appendix 1 -Electrical requirements.pdf
9.	Appendix 3 - Personal data processing agreement.pdf
10.	Appendix 4 - Rules of operation of Third party services company on site of Dyckerhoff Polska Sp_ z o_ o_.pdf
11.	Appendix 5 - RFQ Z100_6_1 Supply of main Roller Press drives.pdf
12.	Appendix 6 – Statement confirming fulfillment of the conditions of participation.pdf
13.	Załącznik nr 6_OŚWIADCZENIE POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WARUNKÓW UCZESTNICTWA.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Dostawa głównych napędów Prasy Rolowej na terenie zakładu Dyckerhoff Polska sp. z o.o		2	komplet	Pozostałe

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.7	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Czas reakcji serwisu	0.2	Tak	Zniżkowy	Nie
3.	Gwarancja	0.1	Tak	Zwyżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 30 dni
2.	Miejsce dostawy: siedziba
3.	Koszt transportu: po stronie dostawcy
4.	Dodatkowe warunki formalne: dokumentacja techniczno ruchowa w języku polskim ***Operation and maintenance manual in polish language is requaired***

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	tak
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie